



Synthetisches Getriebeöl



Synthetisches Getriebeöl

- PAO basiert
- für geschlossene Getriebe
- exzellenter Schutz vor Micropitting
- hoher natürlicher Viskositätsindex
- hohe Scherstabilität
- zinkfrei

EINSATZGEBIETE:

Carter SHX wurde für den Einsatz in geschlossenen Industriegetrieben unter extremen Bedingungen entwickelt, um Zahnräder optimal vor Micropitting und hochbelastete Lager vor Fressschäden zu schützen. Einsatzgebiete sind, gerade- und schrägverzahnte Zahnräder und Getriebekupplungen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

AGMA 9005 - F16
DIN 51517-3 CLP
ISO 12925-1 CKD-CKSMP

FREIGABEN:

auf Anfrage

ANWENDUNGSVORTEILE:

exzellenter Schutz vor Micropitting bei hohen und niedrigen Temperaturen
optimaler Schutz bei hoher Belastung
sehr hoher natürlicher und damit scherstabiler Viskositätsindex
für tiefe Temperaturen
verlängerte Standzeit
verträglich mit handelsüblichen Dichtungswerkstoffen und Buntmetallen
Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
hohe thermische Stabilität reduziert Wartungsstandzeiten
überlegene Hochdruck- und Verschleißschutzeigenschaften gewährleisten Schutz vor Mikrokorrosion

ANWENDUNGSHINWEISE:

Der Schmierstoff ist nicht kompatibel mit Polyglykolgrundöl (PAG)

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	874
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	220
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	23,6
Viskositätsindex	ASTM D 2270		130
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	250
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 33
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	>12

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
229025	208 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Carter SHX 220

March / 2025

TotalEnergies.de

